

Dimensions (mm) P = Pro PMR = Pro MR T = Trade TMR = Trade MR

Épaisseur	1220 x 2440	1220 x 3050
6	P	P
9	P / PMR	P
12	P / PMR / T / TMR	P / PMR / T / TMR
15	P / PMR / T / TMR	P / PMR / T / TMR
18	P / PMR / T / TMR	P / PMR / T / TMR
22	P / PMR / T / TMR	P
25	P / PMR / T / TMR	P / PMR / TMR
30	P / PMR	P / PMR
38	P	P



Caractéristiques techniques			Trade				Pro				Trade MR			Pro MR		
Propriétés	Norme	Unité	12-25 mm	6-12 mm	13-25 mm	>25 mm	9-12 mm	13-19 mm	20-30 mm	12 mm	13-25 mm	26-30 mm				
Taux d'humidité	EN322	%	5-11	5-11	5-11	5-11	5-11	5-11	5-11	5-11	5-11	5-11				
Tolérances dimensionnelles																
- épaisseur (poncé)	EN324-1	mm	± 0.3	± 0.2	± 0.3	± 0.3	± 0.3	± 0.3	± 0.3	± 0.2	± 0.3	± 0.3				
- longueur et largeur	EN324-1	mm	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5				
Tolérances de perpendicularité																
- des bords	EN324-2	mm/m	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5				
- des angles	EN324-2	mm/m	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
Résistance à la flexion	EN310	N/mm ²	20	23	20	18	20	20	20	27	24	22				
Résistance à la traction perpendiculaire à la surface	EN319	N/mm ²	0.45	0.65	0.55	0.55	0.45	0.45	0.45	0.80	0.75	0.75				
Module d'élasticité	EN310	N/mm ²	2500	2700	2200	2100	2500	2500	2500	2700	2400	2300				
Gonflement / 24 h	EN310	%	12	11	8	7	12	12	12	10	5	3				
Résistance à la traction après cycle	EN321	N/mm ²	n/a	n/a	n/a	n/a	0.25	0.2	0.15	0.25	0.2	0.15				
Gonflement après cycle	EN321	%	n/a	n/a	n/a	n/a	16	15	15	16	15	15				
Émission de formaldéhyde (valeur perforateur EN120)	EN13986	mg/100g	classe E1 (<= 8)	classe E1 (<= 8)	classe E1 (<= 8)	classe E1 (<= 8)	classe E1 (<= 8)	classe E1 (<= 8)	classe E1 (<= 8)	classe E1 (<= 8)	classe E1 (<= 8)	classe E1 (<= 8)				
Classement feu	EN13501-1	-	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D				
Classement fumée	EN13501-1	-	s2	s2	s2	s2	s2	s2	s2	s2	s2	s2				
Isolation thermique: coefficient de conductivité thermique λ	EN13986	W/mK	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13				



WOOD YOU USE

SterlingOSB-Zero®
 Caberwood MDF®
 SterlingOSB®
 Caberboard® AGGLOMÉRÉ



WOOD YOU USE



Norbord

Norbord est un fabricant international de panneaux de bois. Nos produits sont largement utilisés dans la construction et l'industrie du meuble, tant par les professionnels que par les bricoleurs. Notre objectif est d'apporter à nos clients des produits écologiques de qualité. Le bois utilisé pour le panneau Caberwood MDF provient des forêts gérées de manière durable, ce qui donne à l'ensemble de la gamme Caberwood MDF le label FSC®.

Caberwood MDF

Les origines de Caberwood MDF remontent à 1966, ce qui en fait le premier MDF d'Europe. Depuis, Caberwood MDF est le premier choix des bricoleurs et des professionnels, tant pour les concepteurs, architectes, décorateurs, menuisiers et ébénistes qui apprécient ce produit pour ses excellentes propriétés et son rapport qualité/prix très avantageux. C'est parce que nous améliorons en permanence notre processus de production et que nous investissons dans le développement des produits que nous pouvons continuer à garantir la meilleure qualité.

Disponibles en quatre versions, les panneaux Caberwood MDF conviennent à diverses applications dans le secteur de la finition, de l'industrie du meuble et de l'agencement intérieur en milieu sec ou humide.

La gamme

Caberwood Pro

Caberwood Pro est largement applicable et est fréquemment utilisé dans la finition, l'industrie du meuble et la construction intérieure. Les professionnels apprécient ce panneau en raison de sa densité élevée et uniforme, de sa qualité, de sa maniabilité et de son adéquation pour diverses modifications à la main ou avec des machines, ainsi que pour les possibilités en matière de finition.

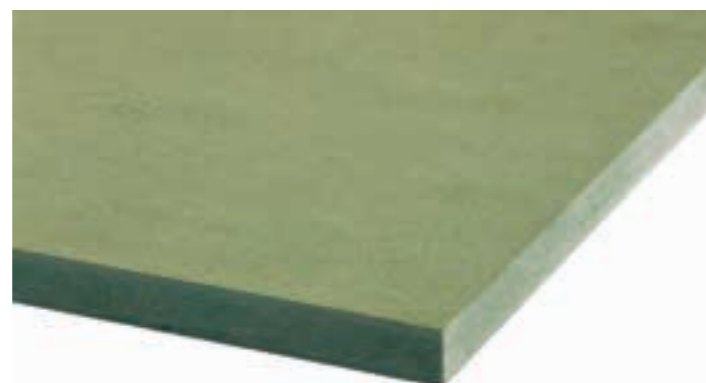


Caberwood Trade

Le panneau MDF Caberwood Trade convient à des applications générales et peut être utilisé dans les mêmes domaines que Caberwood Pro. Avec la même qualité que Caberwood Pro, Caberwood Trade est particulièrement bien adapté aux constructions légères, et il est donc apprécié par les professionnels de l'agencement décoratif, ainsi que par les constructeurs de stands et de caravanes.

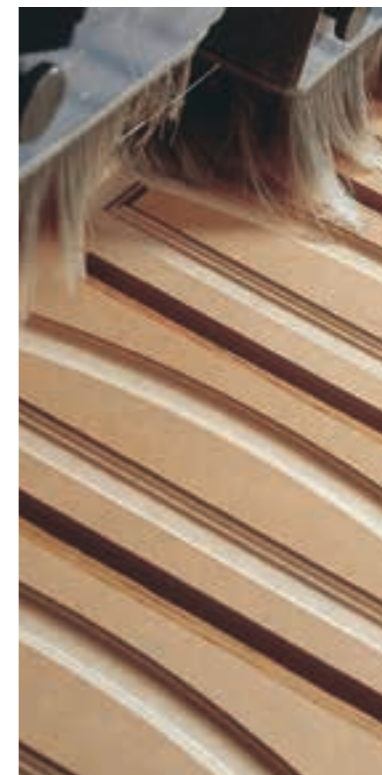
Caberwood Pro MR

Caberwood Pro MR est la version hydrofuge de Caberwood Pro, et est spécialement conçu pour des applications intérieures dans un environnement susceptible d'être exposé à l'humidité, comme les meubles de cuisine et de salle de bains, et également les appuis de fenêtres et les moulures dans les cuisines et salles de bains.



Caberwood Trade MR

Caberwood Trade MR est la version hydrofuge de Caberwood Trade qui peut en principe être utilisée aux mêmes fins que Caberwood Pro MR. Caberwood Trade MR est particulièrement bien adapté aux constructions légères dans les cuisines et salles de bains.



Investir dans l'environnement

Norbord se soucie autant de ses clients que de l'environnement. C'est pourquoi tous nos bois proviennent de forêts gérées de manière durable. Nos usines européennes produisent selon les normes du Forest Stewardship Council. C'est pourquoi tous nos produits en MDF disposent de série du label FSC.

Depuis 1995, Norbord investit largement dans les technologies écologiques, tels que le recyclage et les purificateurs d'air. Plus de 50 % de l'énergie que nous consommons proviennent de notre propre usine de biomasse.

Par la conservation et le recyclage, nous protégeons l'environnement tout en diminuant nos coûts. De ce fait, nos clients profitent d'un produit certifié, respectueux de l'environnement, qualitatif avec un excellent rapport qualité/prix.



Toutes nos installations de production sont certifiées ISO 14001.

The mark of responsible forestry

Conseils pour le stockage et le montage

Transport et stockage

Tant pour des raisons de sécurité que pour éviter des dommages, les panneaux Caberwood MDF doivent être transportés et stockés:

- sur un sol stable et plan, en paquets de forme similaire;
- en étant isolés du sol;
- à température ambiante, et dans un espace protégé des intempéries et bien ventilé;
- à distance suffisante des sources de flammes nues et de chaleur.

Usinage

Grâce à sa surface lisse et sa densité homogène, le panneau Caberwood MDF est facile à usiner, à assembler et peut être manipulé aisément. Il ne produit pas d'éclats grâce à la finesse de la structure de ses fibres. Il peut être facilement travaillé avec des machines telles que ponceuses, scies, perceuses, fraiseuses et centre d'usinage.

Assemblage

Les panneaux Caberwood MDF seront de préférence collés. Des vis et des clous peuvent être utilisés pour fixer (provisoirement) un emboîtement. Les panneaux peuvent aussi être assemblés par collage avec des chevilles. Dans les applications les plus légères, les panneaux peuvent être aussi agrafés.

Finition

Grâce au fini de sa surface, un panneau Caberwood MDF convient à différents traitements, notamment le plaquage bois ou stratifié, la teinture, la peinture et le laquage. Pour un résultat naturel, une lasure transparente peut être utilisée. De différents résultats peuvent être obtenus avec une lasure couvrante, ou avec des laques mates ou brillantes.

